



# UNIVERSITÀ DEGLI STUDI FIRENZE

## **DELIBERA DEL NUCLEO DI VALUTAZIONE SEDUTA DEL 18 LUGLIO 2019**

Il giorno 18 luglio 2019, alle ore 11.00, presso Sala Consiglio di Amministrazione, in Piazza San Marco n. 4, previa regolare convocazione Prot. n. 127971 del 15/07/2019 Fasc. 2019-II/15.3, si è riunito il Nucleo di Valutazione dell'Università degli Studi di Firenze. -

Sono presenti: il Coordinatore, Prof. Enrico Marone e i Membri: Dott.ssa Deborah Agostino, Prof.ssa Vittoria Barsotti, Sig.ra Letizia Chiarini, Sig. Matteo Diciotti, Prof. Simone Guercini, Dott.ssa Emanuela Stefani, Dott. Paolo Tessitore e Prof. Nicola Torelli. -

Le funzioni di Presidente sono esercitate dal Coordinatore, quelle di Segretario dalla Dott.ssa Valentina Papa. -

Sono altresì presenti Chiara Brusco, Claudia Conti, Silvia Roffi, Francesca Salvi del Servizio di Supporto al Nucleo di Valutazione – Struttura Tecnica Permanente. -

I presenti si sono riuniti per trattare il seguente ordine del giorno: -

1. - Comunicazioni;
2. - Parere sul Bilancio Consolidato 2018;
3. - Relazione Annuale 2019 – sezione sul Funzionamento complessivo e sviluppo del sistema di gestione della performance;
4. - Parere sulla revisione del Sistema di Misurazione e Valutazione della Performance 2019.

Il Presidente, constatata la presenza del numero legale, dichiara aperta e valida la seduta.

**OMISSIS**

## **2. PARERE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2018**

**OMISSIS**

**Delibera n. 15**

Il Nucleo di Valutazione,

- ✓ visto l'art. 5 della L. 240/2010;
- ✓ visto il D.Lgs 18/2012 recante l'introduzione di un sistema di contabilità economico-patrimoniale e analitica, del bilancio unico e del bilancio consolidato nelle università;
- ✓ visto il Regolamento per l'Amministrazione, la Finanza e la Contabilità di Ateneo (Decreto 35026/2014);

- ✓ visto il Decreto Interministeriale n. 19 del 14 gennaio 2014, riguardante i principi contabili e schemi di bilancio in contabilità economico-patrimoniale per le università;
- ✓ visto il decreto interministeriale n. 248 del 11 aprile 2016 in cui si definiscono i criteri per la definizione dell'area di consolidamento, i principi contabili di consolidamento a decorrere dal 2016 e gli schemi di stato patrimoniale e conto economico consolidati;
- ✓ preso atto di quanto stabilito dalla Commissione interministeriale sulla contabilità economico-patrimoniale in merito ai tempi per l'approvazione del bilancio consolidato 2016;
- ✓ visti il Dlgs 175/2016 e il D.Lgs. 100/2017 in materia di società partecipate dalle pubbliche amministrazioni;
- ✓ visto il bilancio unico di esercizio 2018 approvato dal Consiglio di Amministrazione nella seduta del 30 aprile 2019;
- ✓ esaminato il bilancio consolidato 2018 trasmesso tramite e-mail al Nucleo di Valutazione in data 3 luglio 2019 dall'Area Servizi Economici e Finanziari;
- ✓ richiamata la precedente delibera del Nucleo di Valutazione 7/2019 (parere al bilancio di esercizio di Ateneo 2018);

### **ESPRIME**

**parere positivo** sul bilancio consolidato 2018, così come formulato nell'allegato "[ALL\\_2019\\_15\\_A](#)", che forma parte integrante del presente verbale.

Alle ore 14.15 il Presidente, non essendoci altri punti da trattare, dichiara chiusa la seduta. -  
Della medesima viene redatto il presente verbale - approvato seduta stante limitatamente alle -  
determinazioni assunte - che viene confermato e sottoscritto come segue: -

**F.to Il Presidente**  
*Enrico Marone*

**F.to Il Segretario**  
*Valentina Papa*